

## - Produktdatenblatt -

### ■ 2K-Minutenkleber 50ml transparent für hochfeste u. strukturelle Klebungen

ArtNr: 2744-016

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr: -

GTIN-Nr: -

VPE: 1 Stk.



#### - Produktbeschreibung:

Bei dem Produkt WELDYX ACRYLATE CLEAR handelt es sich um einen zweikomponentigen Acrylatklebstoff, im Mischungsverhältnis 1:1, der für hochfeste und strukturelle Klebungen vorgesehen ist.

Das Produkt eignet sich aufgrund des breiten Haftungsspektrums für die Klebung einer Vielzahl von Verbundstoffen, Kunststoffen und Metallen, ohne die Notwendigkeit eines Primers zur Oberflächenvorbehandlung.

Ergänzend bietet das Produkt nach Reaktionsabschluss gegenüber Umwelteinflüssen eine exzellente Schlag-, Druck und Ermüdungsbeständigkeit, wodurch sich selbst vielschichtige Anforderungsprofile beherrschen lassen.

#### - Produkteigenschaften:

	Harz A	Härter B
Farbe:	transparent	transparent
Viskosität <sup>1)</sup> [mPas]:	11.000 - 16.000	10.000 - 15.000
Mischungsverhältnis A:B (Volumen):		1:1
Mischungsverhältnis A:B (Gewicht):		1:1
Spaltfüllvermögen [mm]:		3

1) Bei 25°C, Brookfield Spindel 6 bei 20 U/min

#### Eigenschaften (ausgehärteter Klebstoff)

Farbe:	transparent
Verarbeitungszeit [min]:	1 - 2
Fixierzeit [min]:	4 - 5
Endfestigkeit nach [h]:	24
Temperaturbeständigkeit [°C]:	-55 bis +125

#### Zugscherfestigkeiten

Substrate	Zugscherfestigkeiten [N/mm <sup>2</sup> ]
PC	12,5
Acrylate	8,2

## Haftungsspektrum

Metalle		Kunststoffe		Verbundwerkstoffe	
Aluminium	✓	Acrylate	✓	Vinyl	✓
Rostfreier Stahl	✓	Styrol	✓	Karbonfaser	✓
Baustahl	✓	ABS	✓	Polyester (DCPD mod.)	✓
Pulverbeschichtete Metalle	✓	PVC/CPVC	✓	Urethane	✓
Verzinkte Metalle	✓	PA/Nylon	✓	GRP/FRP	✓
		Polyethylen	✗	Epoxid	✓
		Polypropylen	✗		
		Polytetrafluorethylen (PTFE)	✗		
		Polyacetal	✗		

## - Anwendung:

### Gebrauchsanweisung

Vor der erstmaligen Verwendung stets das Sicherheitsdatenblatt konsultieren.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +8°C und +15°C. Eine höhere oder niedrigere Temperatur beeinflusst die Verarbeitungszeit. Vor jeder Anwendung muss sichergestellt werden, dass der zu verwendende Mischer korrekt an der Kartusche befestigt ist sowie dass die Kartusche korrekt in der Auspresspistole platziert ist.

Falls erforderlich, führen Sie eine Oberflächenvorbereitung durch. Die zu verklebenden Oberflächen dürfen nicht mit Ölen, Staub, Farben, Oxidationsschichten sowie allen weiteren Verunreinigungen kontaminiert sein.

Vor dem Auftragen auf die zu verklebenden Oberflächen muss unbedingt eine geringe Menge des Klebstoffes ausgespresst werden, um die vollständige Durchmischung beider Komponenten zu garantieren, da sonst die Haftungseigenschaften verringert werden. Tragen Sie ausreichend Klebstoff auf, um eine gleichmäßige Mischung zu gewährleisten.

Die anschließende Fügung der Materialien muss innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgen. Klemmen sie die Füge Teile ggf. fest. Nach dem Ende der Verarbeitungszeit sollte keine starke mechanische Beanspruchung des Klebstoffes bis zur vollständigen Aushärtung erfolgen, da sonst die Haftungseigenschaften beeinflusst werden.

Bei weiteren Fragen zum Produkt oder dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

### Oberflächenvorbereitung

Um die optimalen Eigenschaften von WELDYX® ACRYLATE CLEAR zu garantieren ist die Reinigung der Oberflächen zwingend notwendig. Die Reinigungsmaßnahmen sind individuell auf die zu verklebenden Materialien und Oberflächen abzustimmen:

#### Metalle:

1. Die Oberfläche mit einem sauberen Tuch und reinem Aceton oder Isopropanol von Staub und Verunreinigungen befreien.
2. Die Oberfläche durch schleifen oder sandstrahlen leicht anrauen.
3. Wiederholung von Schritt 1.

#### Kunststoffe/Verbundwerkstoffe:

1. Die Oberfläche mit einem sauberen Tuch und Isopropanol von Staub und Verunreinigungen befreien.
2. Die Oberfläche durch schleifen leicht anrauen.
3. Wiederholung von Schritt 1.

**ACHTUNG:** Kein Benzin oder minderwertigen Alkohol zur Vorbehandlung benutzen.